（鲁能源 20 07）

报告编号：ZKAJ/WT2026-4024

煤矿用架空乘人装置
无损检测（超声波）
安全检测报告

委托单位：枣庄矿业(集团)责任有限公司田陈煤矿

受检单位：枣庄矿业(集团)责任有限公司田陈煤矿

设备名称：煤矿用架空乘人装置轮轴(西翼轨道上山一段)

规格型号：见数据页

检验类别：委托检测

检验日期：2026年7月14日

山东枣矿中兴电气有限公司

声　明

1. 报告检测数据仅对当时状态或来样负责。
2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
3. 报告未加盖山东枣矿中兴电气有限公司“检测检验专用章”者无效。
4. 未经同意，不得复制报告。经同意复制的报告，未重新加盖山东枣矿中兴电气有限公司“检测检验专用章”者无效。
5. 报告涂改无效。
6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出， 逾期视为认可。

检测机构名称：　山东枣矿中兴电气有限公司

检测机构地址：　山东省枣庄市薛城陶庄镇山官路和岚山路交叉口西南角

邮 政 编 码：　277011

电　　话：　0632-4096699

网　　址：　www.zkaqjczx.com

山东枣庄中兴电气有限公司

报告编号：ZKAJ/WT2026-4024　　共 4 页　第 1 页

煤矿用架空乘人装置
无损检测（超声波）安全检测报告

委托单位	名称	枣庄矿业(集团)责任有限公司田陈煤矿	
	地址	山东省滕州市张汪镇	
设备名称	煤矿用架空乘人装置轮轴	生产厂家	枣庄新远大装备制造有限公司
工件数量	2	样品状态	在用
检测地点	西翼轨道上山一段	检测日期	2026年7月14日
受检单位	枣庄矿业(集团)责任有限公司田陈煤矿		
检测依据	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 JB/T1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		
检测项目	外观检查及内部缺陷探查		
存在问题及建议	无		
检测结论	**经直探头纵波扫查，没有发现超限缺陷，所检项目合格。** （检测检验专用章） 2026 年 7 月 17 日		
备注	/		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.7.17　　日期：2026.7.14　　日期：2026.7.14

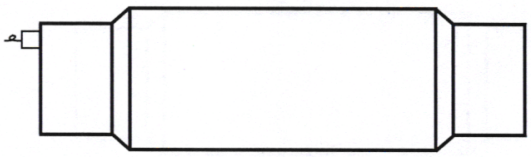
检测用主要设备和仪器、仪表

名称	管理编号	规格型号	准确度	检定/校准证书编号
超声波探伤仪	YQ-1-127	MUT800B	垂直：U=0.8% 水平：U=0.8% 衰减；U=0.5dB	DW781-254495433
（本页以下空白）				

无损检测（超声波）检测数据

工件名称	煤矿用架空乘人装置 驱动轮轴	工件编号	/
工件材质	碳钢	制造单位	枣庄新远大装备制造有限公司
检测地点	西翼轨道上山一段	检测日期	2026年7月14日
检测类别	委托检测	样品状态	在用
耦合剂	黄油	探伤方式	直接接触
检测依据	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 JB/T1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		

探伤部位示意简图：



共 1 件

检测结果	经直探头纵波扫查，没有发现超限缺陷，所检项目合格。
备注	/

无损检测（超声波）检测数据

工件名称	煤矿用架空乘人装置 尾轮轴	工件编号	/
工件材质	碳钢	制造单位	枣庄新远大装备制造有限公司
检测地点	西翼轨道上山一段	检测日期	2026年7月14日
检测类别	委托检测	样品状态	在用
耦合剂	黄油	探伤方式	直接接触
检测依据	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 JB/T1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		
探伤部位示意简图：  共 1 件			
检测结果	经直探头纵波扫查，没有发现超限缺陷，所检项目合格。		
备注	/		

（以下空白）