（鲁能源 20 07）

报告编号:ZKAJ/WT2026-4027

煤矿用主要通风机
无损检测（超声波、渗透）
安全检测报告

委托单位：枣庄矿业集团新安煤业有限公司

受检单位：枣庄矿业集团新安煤业有限公司

设备名称：煤矿在用主通风机主轴、叶片（新源井）

规格型号：FBCDZNo26/2×315（通风机型号）

检测类别：委托检测

检测日期：2026年8月24日

山东枣矿中兴电气有限公司

声 明

1. 报告检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
3. 报告未加盖山东枣矿中兴电气有限公司“检测检验专用章”者无效。
4. 未经同意，不得复制报告。经同意复制的报告，未重新加盖山东枣矿中兴电气有限公司“检测检验专用章”者无效。
5. 报告涂改无效。
6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验单位提出，逾期视为认可。

检测机构名称： 山东枣矿中兴电气有限公司

检测机构地址： 枣庄市薛城区陶庄镇山官路和岚山路交叉口西南角

邮 政 编 码： 277011

电　　话： 0632-4096699

网　　址： www.zkaqjczx.com

山东枣矿中兴电气有限公司

报告编号:ZKAJ/WT2026-4027　　共 4 页　第 1 页

煤矿用主要通风机
无损检测（超声波、渗透)安全检测报告

委托单位	名称	枣庄矿业集团新安煤业有限公司		
	地址	济宁市微山县留庄镇		
设备名称	煤矿在用主通风机主轴、叶片（新源井）		生产厂家	平安电气股份有限公司（通风机厂家）
工件数量	27		样品状态	在用
检测地点	新源井主通风机房（2#）		检测日期	2026年8月24日
受检单位	枣庄矿业集团新安煤业有限公司			
检测依据	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 JB/T1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》 JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测方法》			
检测项目	外观检查及内部缺陷探查			
存在问题及建议	无			
检测结论	通风机主轴经扫查，没有发现超限缺陷，所检项目合格。 通风机风叶经渗透检测，未发现存在表面开口的裂纹、重皮、折叠、气孔、未熔合等不连续。 （检测检验专用章） 2026年8月26日			
备注	/			

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.8.26　　日期：2026.8.26　　日期：2026.8.24

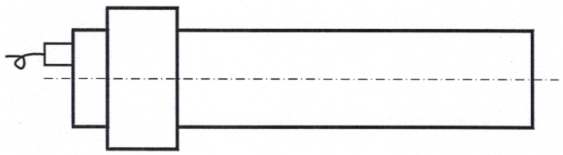
检测用主要设备和仪器、仪表

名称	管理编号	规格型号	准确度	检定/校准证书编号
超声波探伤仪	YQ-1-246	LG700	时基线：u=0.8% 频率：u=0.8% 衰减：u=0.4dB	DW781-254498999
渗透剂	/	HD-ST HR-ST HP-ST	/	/
（本页以下空白）				

超声波无损探伤检测数据

工件名称	电机主轴	工件编号	主轴Ⅰ级、主轴Ⅱ级
工件材质	碳钢	制造单位	平安电气股份有限公司（通风机厂家）
检测地点	新源井主通风机房（2#）	检测日期	2026年8月24日
检测类别	委托检测	样品状态	在用
耦合剂	黄油	探伤方式	直接接触
检测依据	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 JB/T1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		

探伤部位示意简图：



共 2 件

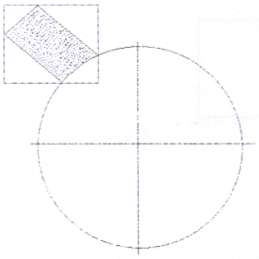
检测结果	经直探头纵波扫查，没有发现超限缺陷，所检项目合格。
备注	/

渗透无损探伤检测数据

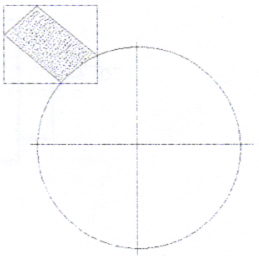
工件名称	叶片	工件编号	Ⅰ级、Ⅱ级（1#～25#）
检测地点	新源井主通风机房（2#）	检验日期	2026年8月24日
检测类别	委托检测	样品处理	预清洗
工件材质	铝合金	渗透方法	着色渗透
渗透剂种类	HP-ST	渗透时间	15min
显像剂种类	HD-ST	显像时间	15min
检测区域	风叶表面100%（包含风叶和风机轴连接处）		
检验依据	JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测方法》		

探伤部位示意简图：

Ⅰ级14片



Ⅱ级11片



共 25 件

检验结果	通风机风叶经渗透检测，未发现存在表面开口的裂纹、重皮、折叠、气孔、未熔合等不连续。
备注	/

（以下空白）