

高端智能 专精特新



装备制造集团
EQUIPMENT MANUFACTURING GROUP

地址：山东省泰安市高新区东天门大街奥源时代大厦

网站：zbzzjt.shandong-energy.com

电话：18953861512

邮箱：zbzzjtyxzx@126.com



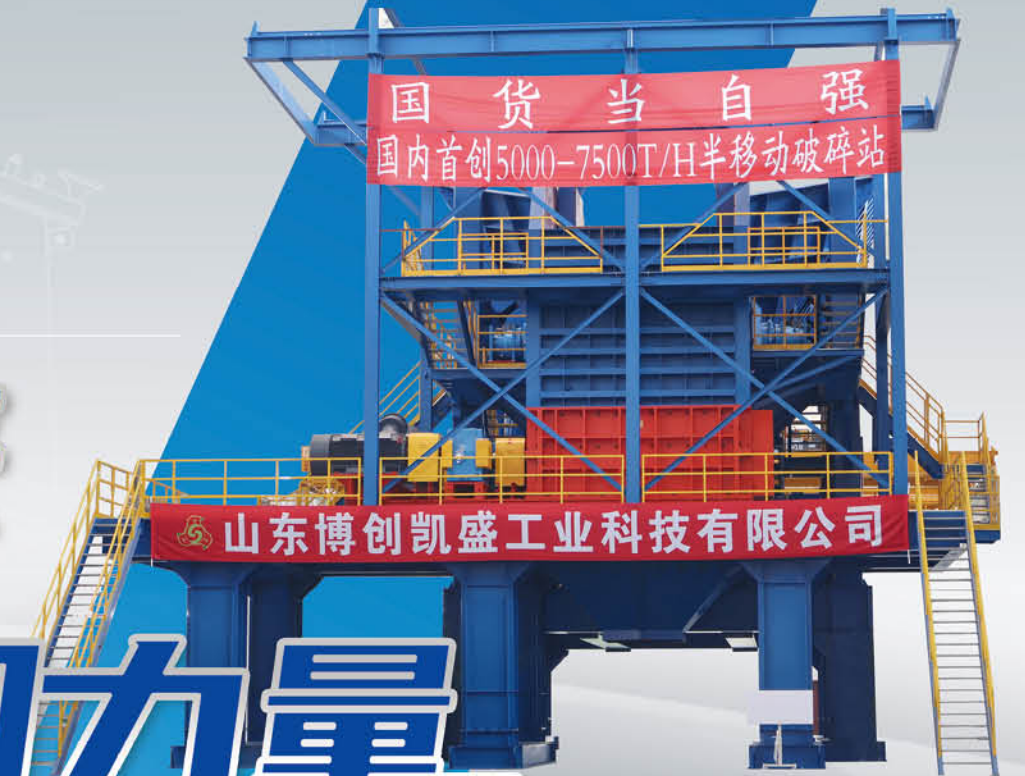


装备制造集团
EQUIPMENT MANUFACTURING GROUP

从速度到质量，从制造到智造，
从产品到品牌，山东能源装备制造
集团，以百亿之基，铸产业锋芒！
以科技赋能，领智造新章！



山能智造 装备未来 能源脊梁 大国力量



公司简介 COMPANY PROFILE

2025年5月，山东能源集团整合原兖矿东华重工与原山能装备，成立山东能源装备制造集团。依托山东能源全产业链布局优势，构建辐射全球的强大产业矩阵。省内鲁西、邹城、泰安、新泰、莱芜、宁阳六大园区协同并进，省外内蒙、新疆两大基地落子布局，拥有14家全资、控股公司，产业涵盖煤矿成套装备制造及维修再制造、新能源装备、环保装备制造，装备产业多元发展集聚强劲发展动能。集团拥有国家级高新技术企业9家，18个省级企业技术中心，获得各类专利300余项，制定国家标准14项、行业标准2项。



企业荣誉 CORPORATE HONORS

山东能源装备制造集团深耕煤矿装备技术研发与产业应用，聚焦行业技术痛点与高端需求，突破多项关键核心技术，斩获多项省部级及以上权威奖项。拥有国家级高新技术企业9家，18个省级企业技术中心，获得各类专利300余项，制定国家标准14项及行业标准2项。成为推动液压支架领域高端化、智能化发展的领军力量。



国家科学技术进步奖



国家技术发明奖



山东省科技进步特等奖



山东省科技进步一等奖



山东省科学技术发明奖



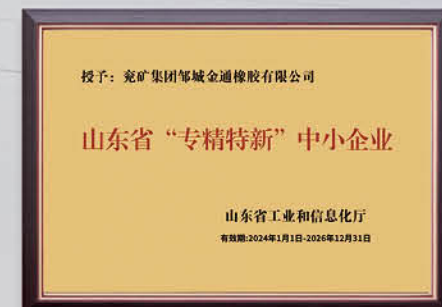
山东省知识产权科学技术一等奖



中国机械工业科学技术一等奖



中国煤炭工业科学技术二等奖





立于能源革命与制造强国的时代交汇点，山东能源装备制造集团以战略远见开辟崭新蓝海。依托山东能源全产业链布局优势，构建辐射全球的强大产业矩阵。

省内**六大**园区协同并进

省外**两大**基地落子布局

拥有**14家**全资、控股企业

厂区建设总面积超**3000亩**

省内

省内建有鲁西、邹城、泰安、莱芜、新泰、宁阳六个产业园区



省外

省外建有内蒙、新疆二大基地



以创新铸就未来基石 用硬核科技领跑智造新赛道

高端液压支架实现 **2000kN-29000kN 系列** 架型全覆盖



研发的 **50000kN** 试验台

成为世界加载能力**最大** 功能**最齐全**的液压支架试验台



结构件自动化拼装及焊接生产线

具备年新制
1800 架

再制造
4500 架
的产能

采用德国克鲁斯焊接
机器人实现
75% 焊达率

通过 **28 道**
质量门全流程把控
为井下安全生产提供有效保障。

山能智造 走向世界

首批高端液压
支架越洋出海
发往澳大利亚



2025 年 6 月，首批高端液压支架越洋出海，发往澳大利亚，向海外输出“中国方案”，“山能智造”走向世界。



Ashton 液压支架发运澳大利亚准备现场



Ashton 液压支架



Ashton 液压支架到达澳大利亚

专注于液压油缸新制、油缸再制造、销轴加工、表面处理技术研究、工程机械油缸定制生产以及液压控制系统研发等，深度融合前沿工程技术与精密制造工艺，构建并实施贯穿产品全生命周期的质量策划管理体系，持续创新、精益改进，致力于为客户提供吨煤设备成本最低、矿井生产安全可靠的油缸产品。

◀◀ 高端油缸制造

标准化、系列化设计理念，选用30CrMnSiA、S890等高强度合金钢，设计依据GB/T25974.2和欧标EN1804-2标准，加工精度达到IT8，密封槽表面粗糙度 $Ra \leq 1.6$ ，内孔镀铜，外圆激光熔覆，接头通液管304不锈钢，实现全方位防腐防护，适应高负载、交变载荷、冲击载荷等复杂工况，漆面附着力GB/T9286划格法测试一级标准。

◀◀ 油缸再制造

聚焦客户需求，内孔珩磨镀铜、缸口环焊增材，外圆激光熔覆，接头通液管不锈钢材质，提升耐腐蚀性和强度，外缸整体喷砂达到Sa2.5，漆面附着力一级，再制造产品实现修旧如新，质保周期1-3年。

表面处理技术 ▶▶

“零排放”自动化铜锡合金电镀生产线，实现盲孔、 $\Phi 6$ 至 $\Phi 30$ mm小孔及2500mm深孔镀；镀层厚度 $35 \sim 45 \mu m$ ，铜镀层均匀度误差 $\leq 3 \mu m$ ，硬度HV260~350；铜打底镀硬铬工艺，耐腐蚀性满足乙酸加速盐雾试验240小时10级标准；双层铜工艺，“软+硬”双层组合，润滑性能优异，摩擦系数小、耐腐蚀性能高；激光熔覆工艺，结合强度 $\geq 350 MPa$ ，耐磨层厚度 $\geq 0.5 mm$ ，表面硬度 $\geq HRC45$ ，通过6万次疲劳测试。



辅区镀铜



缸筒镀铜



活柱双层铜工艺

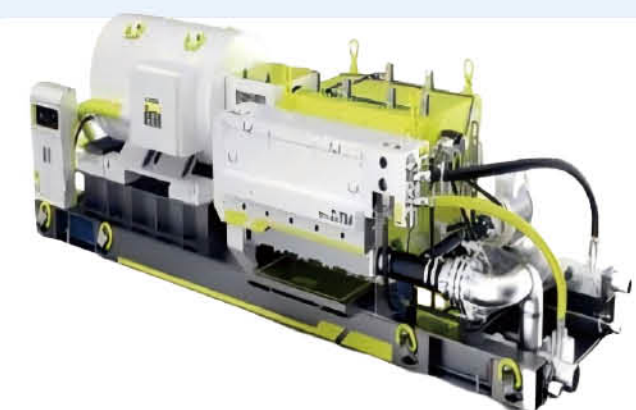


盘套镀铜

专业从事智能开采控制技术与装备的生产、研发、维修和服务业务，旨在为煤矿提供优质产品及精准服务，降低煤矿工人劳动强度，提高煤矿开采智能化水平。



液压支架电液控制系统



智能集成供液系统



智能矿山时间敏感网络控制系统



综采自动化控制系统

专注于生产煤矿领域所需的各类液压阀及管路附件，配备了一流的智能化生产作业线以及完善的产品试验和检测设备，始终致力于提供高品质产品和精准服务，旨在为煤炭开采创造最大化的价值。



辅助阀

管路附件



致力于为广大客户提供“智能、环保、安全、高效”的散料输送全套装备，能够为客户量身定做各系列带式输送机，以先进的设计理念和专业的制造技术及合理的应用方案满足客户的各种高效率生产需求。



管状带式输送机



各种型号固定、顺槽皮带机



自移机尾

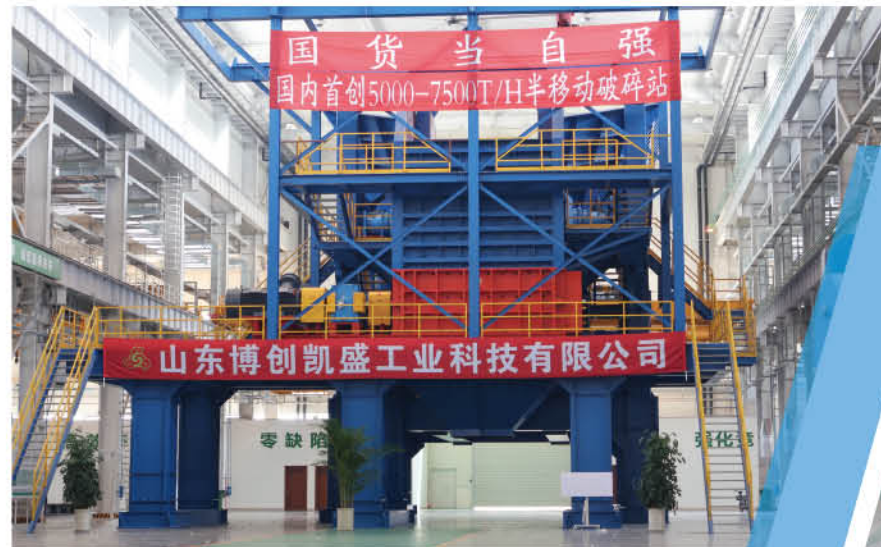


托辊



出口俄罗斯摩尔曼斯克磷灰石矿场带式输送机

专业从事矿山机械设备的研发和制造，生产露天矿用大型移动式 and 半移动式破碎站、智能型齿辊分级式破碎机、筛分破碎一体机、四齿辊破碎机、井下大型原煤脱水机及煤矿智能化洗选设备，自主研发生产的双齿辊破碎机产能可达12000t/h。



半移动式破碎站 ▲

粒度分级机 ▼



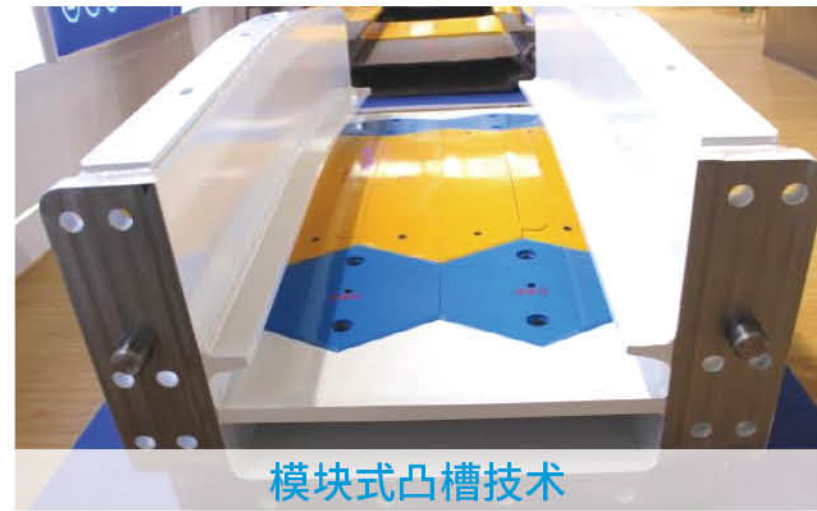
齿辊分级式破碎机 ▼



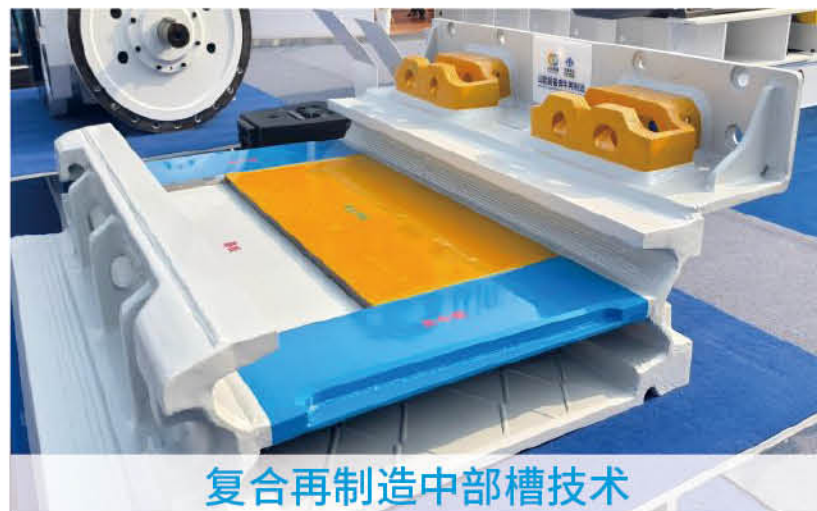
筛破一体机 ▲



与中煤科工宁夏天地奔牛实业集团合作，致力于实现“刮板输送设备全生命周期数字化管理”核心目标，拥有中部槽智能焊接生产线、链轮轴组再制造生产线以及超洁净组装车间等专业化生产设备。掌握中部槽高端修复、链轮轴组再制造、产品优化再升级等核心再制造技术10余项，具备维修资质10项，可提供全系列刮板输送设备的维修再制造、零部件定制、系统升级等“一站式”服务方案，产品性能可达到新品的95%以上，成本为新品的35%~50%，每年再制造设备保持在80台/套以上。



模块式凸槽技术



复合再制造中部槽技术

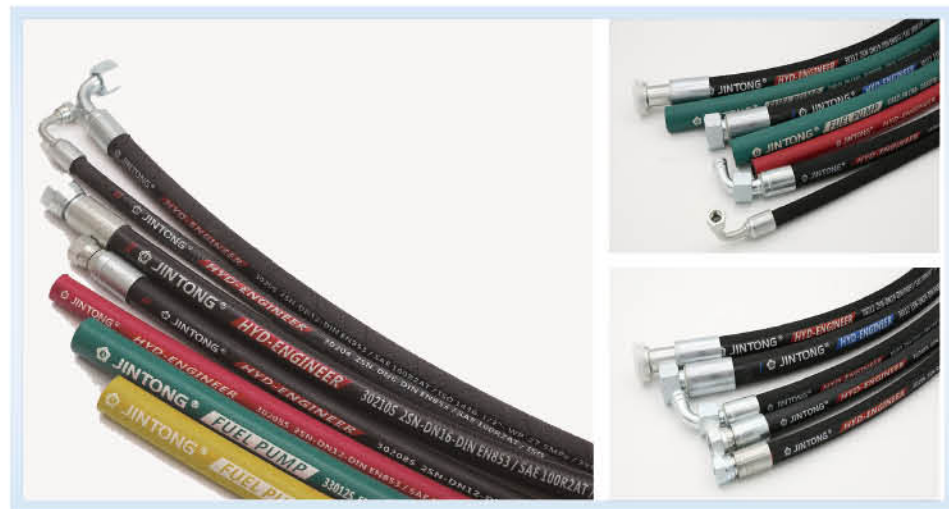


等层增材链轮技术



高寿命再制造链轮轴组

专注于液压胶管及组合件的研发、生产、销售，以及液压管路的配套设计、制造和服务。可以依据国标、美标SAE、德标DIN、欧标EN等不同技术标准生产内径 $\phi 5\text{mm}$ - $\phi 300\text{mm}$ 、工作压力 5MPa - 130MPa 的全系列液压胶管，产品远销美国、英国、德国、澳大利亚、巴西、意大利、俄罗斯等30多个国家和地区。



执行标准
GB/T3683、MT/T98、
Q/0883ZJT001、EN853、SAE 100 R1AT

一层钢丝编织液压软管



执行标准
GB/T3683、MT/T98、
Q/0883ZJT001、EN853、SAE 100 R2AT

二层钢丝编织液压软管



执行标准
GB/T3683、MT/T98、Q/0883ZJT001

三层钢丝编织液压软管



执行标准
GB/T10544、MT/T98、Q/0883ZJT002、EN856

四层钢丝缠绕中压软管



执行标准
GB/T10544、MT/T98、Q/0883ZJT002、SAE 100R13

R13型多层钢丝缠绕高温
高压重型软管



执行标准
GB/T10544、MT/T98、Q/0883ZJT002、SAE 100R15

R15型多层钢丝缠绕的高温
超高压重型软管



主要产品有八大系列10000多种型号规格。所有产品均执行国、部标准及国际电工委“IEC”标准，分别获得了国家市场监督管理总局颁发的“全国工业产品生产许可证”安标国家中心颁发的“矿用安全标志证书”、中国质量认证中心颁发的“中国国家强制性产品证书”。



35kV及以下挤包
绝缘电力电缆



采煤机金属屏蔽
橡胶套软电缆



采煤机屏蔽橡胶套软电缆



控制电缆



煤矿用光纤复合
中压交联电缆



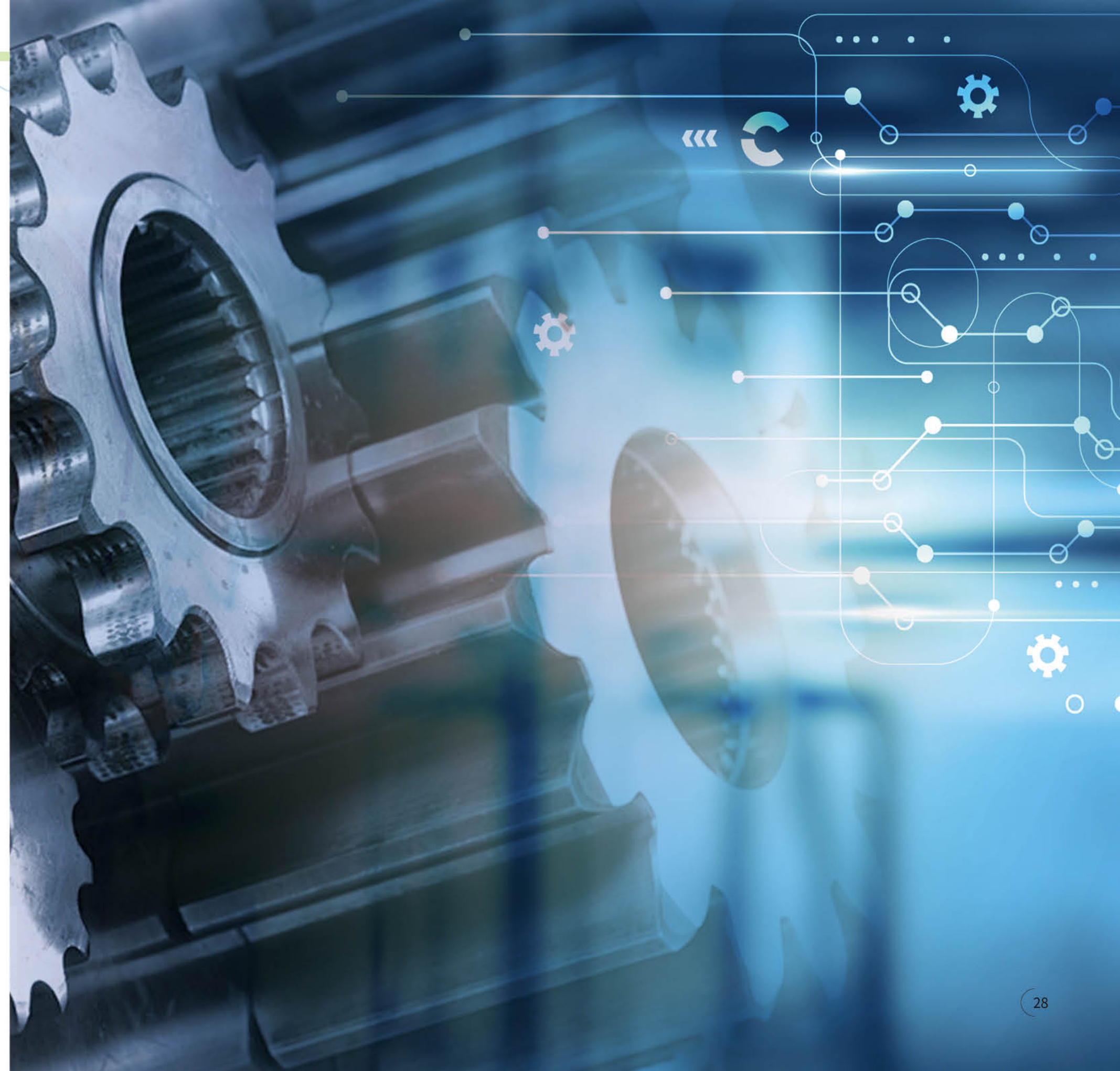
煤矿用移动屏蔽
橡胶套软电缆



煤矿用移动金属屏蔽
监视型橡胶套软电缆



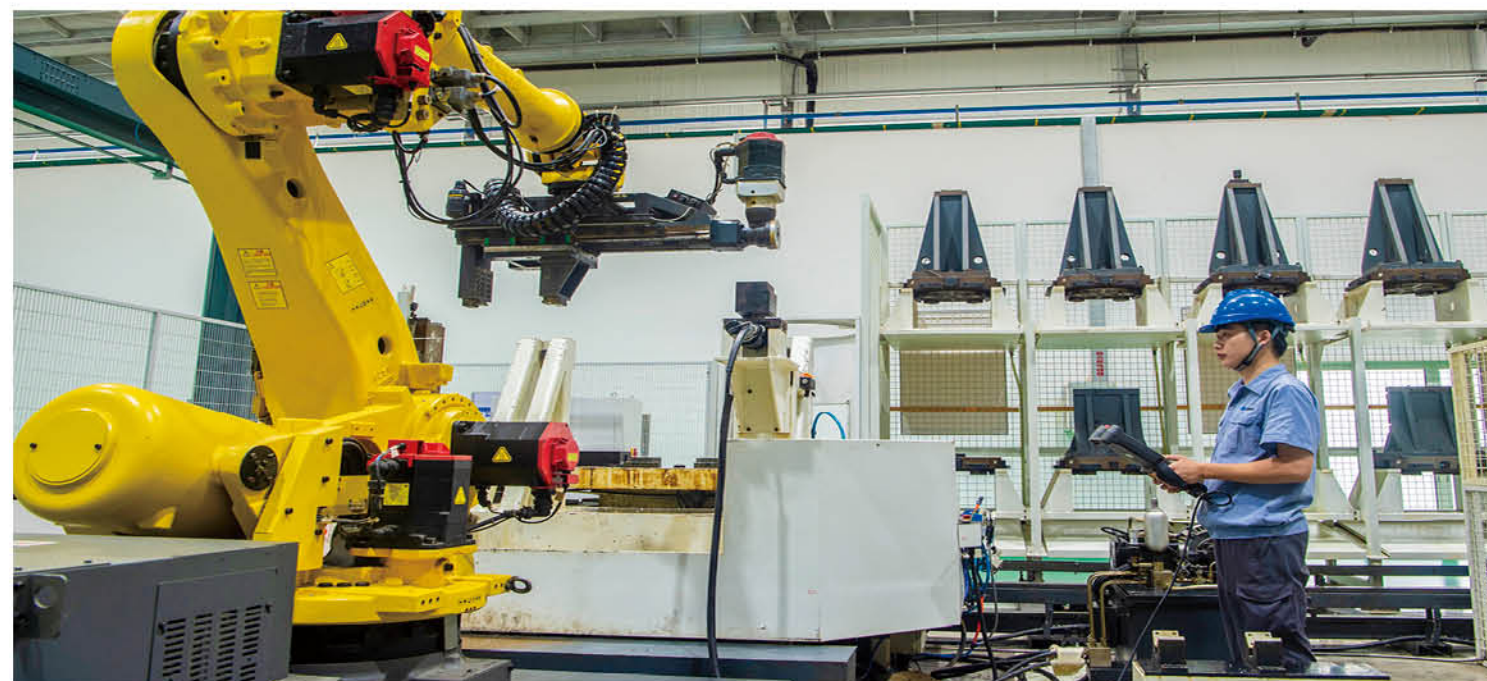
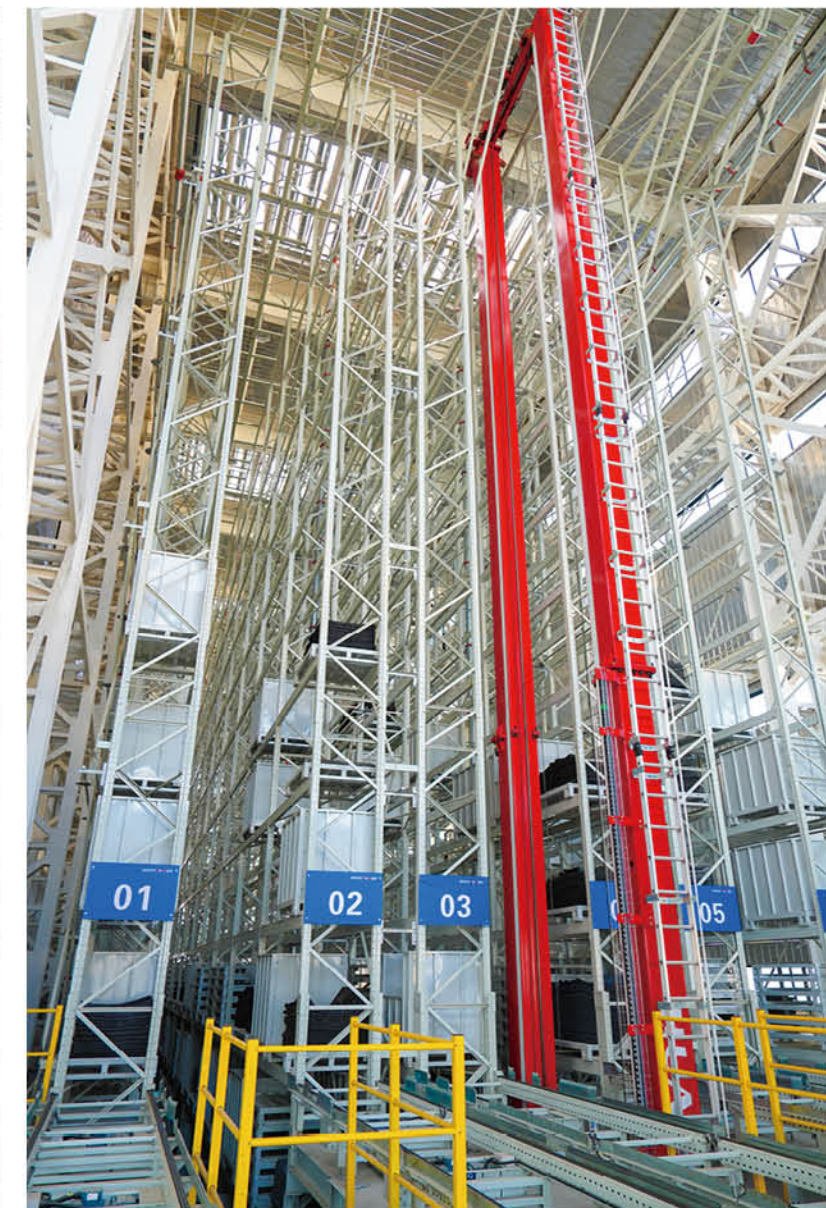
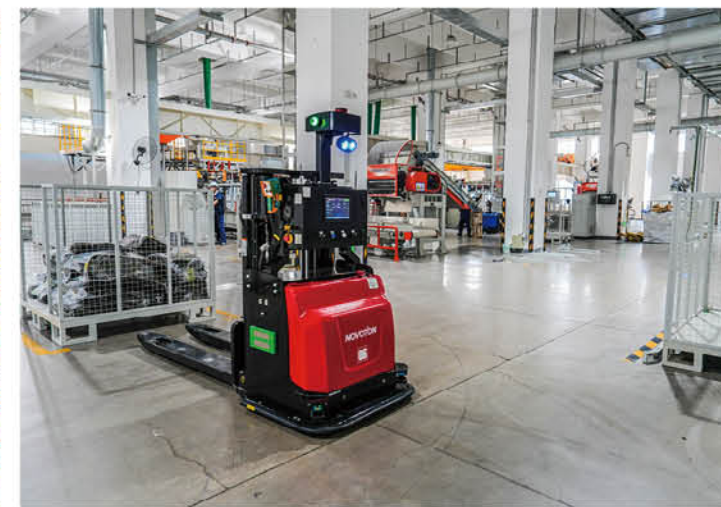
立式全自动隔膜压滤机自1994年开始设计制造，经过十几年的发展，已研发出第五代产品，现拥有0.5m-180m六大系列48种规格，广泛应用于有色金属、化工、食品、医药、生物、新能源等60余种行业，涉及180余种物料，其中在淀粉、铜冶炼、分子筛、医药和超细氢氧化铝等行业保持了较高的市场占有率。产品远销韩国、菲律宾、刚果金、塞尔维亚、印度尼西亚、泰国、俄罗斯、波兰等多个国家。



匠心淬炼
品质巅峰



千锤百炼铸精品，以极致匠心淬炼装备品质新高度。坚持技术、产业、资本深度融合，构建“创新引领 - 智造支撑 - 服务增值”全链条价值生态。从精密零部件到智能成套装备，从传统制造到全生命周期管理，每一件产品，都凝聚极致匠心；每一次创新，都是品质的跃升！



「
**红色信仰
温暖力量**
—



“133” 党建工作体系

1

打造“一网e通”党建品牌，建立党建与生产经营融合的一体化网格。

3

发挥服务、融合、落实“三个维度”优势。

3

强化党的政治功能、组织功能、思想功能，实现党建与生产经营一体化发展。

硬核实力的背后，是坚定的红色信仰与温暖的文化力量。山东能源装备制造集团坚持党建工作做实了就是生产力、做强了就是竞争力、做细了就是凝聚力，构建“133”党建工作体系，打造“一网e通”党建品牌，突出服务、融合、落实三种维度，强化党的政治功能、组织功能、思想功能，践行有党员的地方必须有创新，实施党员创新项目管理，推动党建与生产经营一体化发展。





“一网e通”线上服务平台实现职工困难帮扶、技术难题求助、诉求反馈“一键直达”；线下配套建设职工书屋、健身房、爱心妈妈小屋，创建劳模创新工作室、高技能人才工作室，开展职工技术比武、项目攻关，搭建职工成长平台，加快发展新质生产力，以高质量党建引领保障高质量发展，让党旗始终在干事创业的最前沿高高飘扬！

